

CONVITE

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Saúde da Família do Instituto Integrado de Saúde da Universidade Federal de Mato Grosso do Sul convida todos para a defesa pública da dissertação de

Guilherme Arthur Fatini Moreira

sob o título

"MATRICIAMENTO COMO ARRANJO DE GESTÃO COMPARTILHADA EM SAÚDE MENTAL: PERCEPÇÕES DOS PROFISSIONAIS DA APS NO MUNICÍPIO DE CAMPO GRANDE/MS"

A defesa será realizada dia **29 de agosto de 2023 às 13:30 horas**,
pelo link <https://meet.google.com/opf-vrxc-ehx>

Banca Examinadora

Dr. André Barciela Veras (UFMS),
Dr. Alessandro Diogo de Carli (UFMS),
Dr. Leandro Antero da Silva (UEMS),
Dr^a. Luciana Paes de Andrade (Uniderp)